	DICHIARAZIONE EX ART. 14 DECRETO LEGISLATIVO N. 33/2013 (ANNO 2018)	
1	**NOME**	PAOLA
2	**COGNOME**	MIETTO
3	**INCARICO**	COMPONENTE CONSIGLIO DI GESTIONE
4	**ATTO DI NOMINA E DURATA DELL'INCARICO**	All. 1 (obbligo di aggiornamento tempestivo ex art. 8 D.Lgs. 33/2013)
5	**CURRICULUM VITAE**	All. 2 (obbligo di aggiornamento tempestivo ex art. 8 D.Lgs. 33/2013)
6	**COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA**	Euro 1280,00 Lordo Annui (obbligo di aggiornamento tempestivo ex art. 8 D.Lgs. 33/2013)
7	**IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI**	° Rimborso chilometrico ° (obbligo di aggiornamento tempestivo ex art. 8 D.Lgs. 33/2013)
10	**DICHIARAZIONE CUMULATIVA ex art. 14 D.Lgs. 33/2013 (titolare dell'incarico)** → sez. 1 dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti; → sez. 2 altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti; → sez. 3 dichiarazione concernente diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri, titolarità di imprese, azioni di società, quote di partecipazione a società, esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società → sez. 4 dichiarazione concernente le spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale ovvero attestazione di essersi avvalsi esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista il soggetto ha fatto parte	All. 3 *All. 3 - sezione 1* (obbligo di aggiornamento tempestivo ex art. 8 D.Lgs. 33/2013) *All. 3 - sezione 2* (obbligo di aggiornamento tempestivo ex art. 8 D.Lgs. 33/2013) *All. 3 - sezione 3 e 4* (obbligo di aggiornamento: nessuno = va presentata una sola volta entro 3 mesi dalla elezione, dalla nomina o dal conferimento dell'incarico e resta pubblicata fino alla cessazione dell'incarico o del mandato)
11	**DICHIARAZIONE DEI REDDITI del titolare dell'incarico**	All. 4 (obbligo di aggiornamento annuale ex art. 8 D.Lgs. 33/2013)
12	**DICHIARAZIONE RELATIVA AL CONSENSO** del coniuge e dei parenti fino al secondo grado	All. 5a e All. 5b
13	**DICHIARAZIONE CUMULATIVA ex art. 14 D.Lgs. 33/2013 (coniuge e parenti di secondo grado) - EVENTUALE** → dichiarazione concernente diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri, titolarità di imprese, azioni di società, quote di partecipazione a società, esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società	All. 6 (obbligo di aggiornamento: nessuno = va presentata una sola volta entro 3 mesi dalla elezione, dalla nomina o dal conferimento dell'incarico e resta pubblicata fino alla cessazione dell'incarico o del mandato)
14	**DICHIARAZIONE DEI REDDITI del coniuge e parenti di secondo grado - EVENTUALE**	All.7 (obbligo di aggiornamento annuale ex art. 8 D.Lgs. 33/2013)

NB: VIGE L'OBBLIGO DI AGGIORNARE ANNUALMENTE L'ATTESTAZIONE CONCERNENTE LE VARIAZIONI DELLA SITUZIONE PATRIMONIALE INTERVENUTE NELL'ANNO PRECEDENTE

ALL. 1 = atto di nomina o di proclamazione, con indicazione della durata dell'incarico o del mandato elettivo
ALL. 2 = curriculum vitae formato europeo
ALL. 3 = dichiarazione ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013
ALL. 4 = dichiarazione dei redditi
ALL. 5a e 5b = dichiarazioni relative al **consenso** del coniuge e dei parenti fino al secondo grado
ALL. 6 = dichiarazioni del coniuge e dei parenti entro il secondo grado - ev (eventuale)
ALL. 7 = dichiarazioni dei redditi del coniuge e dei parenti entro il secondo (eventuale)

Cittadella, li 28/05/2019
(luogo, data)

(firma)

Autorizzo la pubblicazione della presente dichiarazione e degli allegati nella stessa indicati nel sito internet di ETRA S.p.A.
Autorizzo il trattamento dei miei dati personali, ai sensi del D.Lgs. 196/2003, del Reg. UE 2016/679, della L. 190/2012 e del D.lgs. n. 33/13del D.lgs. 196 del 30 giugno 2003

Cittadella, li 28/05/2019
(luogo, data)

(firma)

Allegato 3

Spettabile ETRA S.p.A.
Largo Parolini, 82/B
BASSANO DEL GRAPPA (VI)

Alla c.a. del Responsabile per la Trasparenza
Dott. Cosimo Gaetano Armiento

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 D. LGS. 14 MARZO 2013, N. 33

LA/IO SOTTOSCRITTO/A MIETTO PAOLA

CARICA RICOPERTA COMPONENTE DEL CONSIGLIO DI GESTIONE,

Ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 del D. Lgs. n. 33/2013 e consapevole delle sanzioni penali previste dall'ordinamento in caso di dichiarazioni false, ai sensi degli artt. 75 e 76 D.P.R. n. 445/2000, sotto propria responsabilità

DICHIARO quanto segue:

SEZIONE 1: Dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, comma 1, lett. d)

	Ente pubblico o privato (denominazione e sede)	Natura della carica	Compenso a qualsiasi titolo corrisposto	Annotazioni
1	SCILM SPA	REVISORE UNICO		FINO ALL'APPROVAZIONE BILANCIO 31.12.18
2	COSTANTIN SPA	REVISORE / PRESIDENTE COLL.SINDACALE		FINO ALL'APPROVAZIONE BILANCIO 31.12.18
3	AGRICOLA BIOMETANO SPA	PRESIDENTE COLL.SINDACALE		FINO ALL'APPROVAZIONE BILANCIO 31.12.18

SEZIONE 2: Altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art. 14, comma 1, lett. e)

	Soggetto presso il quale si svolge l'incarico	Natura dell'incarico	Compenso spettante	Annotazioni
1	COMUNE DI CESIOMAGGIORE	REVISORE E.L.		CESSATO AL 30.04.2019
2				
3				

SEZIONE 3:

TERRENI E FABBRICATI - Dichiarazione concernente diritti reali su beni immobili (art. 14, comma 1, lett. f D. Lgs. 33/2013 – art. 2, comma 1 n. 1 L. 441/82)

	Natura del diritto (proprietà, comproprietà e percentuale, superficie, uso, abitazione ...)	Descrizione del Bene (terreno o fabbricato)	Comune	Annotazioni – quota di titolarità
1	COMPROPRIETA'	TERRENI E FABBRICATI	CITTADELLA	1/3
2	COMPROPRIETA'	TERRENI E FABBRICATI	CITTADELLA	1/3
3	COMPROPRIETA'	TERRENI E FABBRICATI	VILLA DEL CONTE	1/3
4	COMPROPRIETA'	TERRENI E FABBRICATI	SAN GIORGIO IN BOSCO	1/3

BENI MOBILI - Dichiarazione concernente diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri (art. 14, comma 1, lett. f D. Lgs. 33/2013 – art. 2, comma 1 n. 1 L. 441/82)

	Natura diritto	Tipologia del bene con descrizione (marca e modello)	Anno di immatricolazione	Annotazioni
1	PROPRIETA'	MOTOCICLO VESPA		
2				
3				

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ - Dichiarazione concernente la titolarità di imprese, azioni di società, quote di partecipazione a società (art. 14, comma 1, lett. f D. Lgs. 33/2013 – art. 2, comma 1 n. 1 L. 441/82)

	Società (denominazione e sede)	n. azioni / quote possedute	Valore nominale	Annotazioni
1	03666750280	7.500	1	
2	04212380283	4.900	1	
3				

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ – Dichiarazione concernente l'esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società (art. 14, comma 1, lett. f D. Lgs. 33/2013 – art. 2, comma 1 n. 1 L. 441/82)

	Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1			

2			
3			

SEZIONE 4: SPESE SOSTENUTE E OBBLIGAZIONI ASSUNTE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE (art. 14, comma 1, lett. f D. Lgs. 33/2013 – art. 2, comma 1 n. 3 L. 441/82)

	Spese sostenute / obbligazioni assunte	Data e tipo elezioni	Importo	Annotazioni
1				
2				
3				
Oppure (da compilare in alternativa)				
	Materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito	Data e tipo elezioni	Importo	Annotazioni
1				
2				
3				

Io sottoscritto/a Mietto Paola sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dichiaro altresì impegnarmi ad aggiornare ANNUALMENTE l'attestazione concernente le variazioni della situazione patrimoniale INTERVENUTE NELL'ANNO PRECEDENTE

Cittadella, li 28.05.2019

FIRMA

Autorizzo la pubblicazione della presente dichiarazione nel sito internet di ETRA S.p.A
Autorizzo il trattamento dei miei dati personali, ai sensi del D.Lgs. 196/2003, del Reg. UE 2016/679, della L. 190/2012 e del D.lgs. n. 33/13del D.lgs. 196 del 30 giugno 2003

Cittadella, li 28/05/2019

FIRMA

NB: questo modulo deve essere compilato e firmato dal titolare della carica